



Höhere Geschwindigkeiten bei geringerer Antriebsleistung

NEFF-Kugelgewindetriebe | KGT1616-P08-3,0 | KGT1640-P10-3,0 | KGT3260-P10-3,5

Um den Forderungen nach höheren Geschwindigkeiten bei gleichem Massenträgheitsmoment und damit geringerer Antriebsleistung gerecht zu werden, hat die NEFF Gewindetriebe GmbH das bereits breite KGT-Programm um folgende Größen erweitert:

KGT 1616-P08-3,0 als Zylinder- und Flanschmutter

KGT 1640-P10-3,0 als Zylinder- und Flanschmutter

KGT 3260-P10-3,5 als Zylinder- und Flanschmutter

Allgemeine technische Daten:

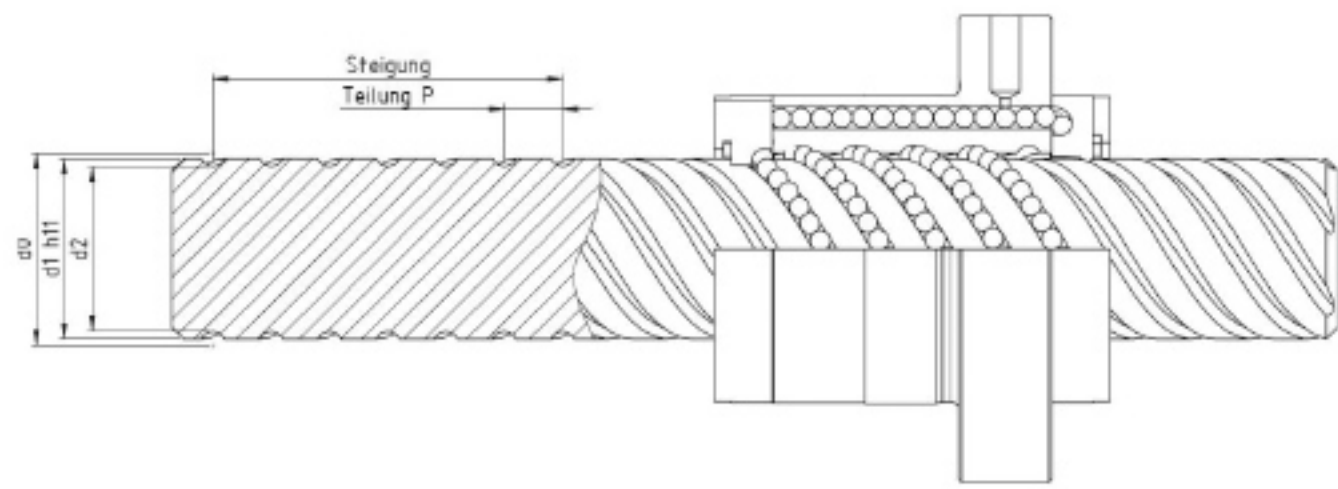
Die Kugelgewindetriebe werden im bewährten Kaltwalzverfahren in gerollter Ausführung hergestellt. Sowohl Spindel, als auch Mutter verfügen über ein gotisches Spitzbogenprofil mit einem Lastwinkel von 45°. Lieferbar sind die neuen Kugelgewindetriebe bis zu einer Genauigkeit von 12µm/300mm. Das Standard-Axialspiel beträgt 0,05mm, auf Kundenwunsch kann durch Kugelselektierung spielarm <0,03mm, oder durch gegenseitiges Verspannen von 2 Muttern spielfreie Kugelgewindetriebe geliefert werden.

Bei dem 2-gängigen Kugelgewindetrieb 1616-P8-3,0 werden die Kugeln in der Mutter geräuscharm stirnseitig mittels Umlenkstücken in die beiden Rückführkanäle umgelenkt. Der 4-gängige 1640-P10-3 und der 6-gängige Kugelgewindetrieb 3260-P10-3,5 als Ausführung mit stirnseitigen Umlenkdeckel, die Kugeln werden ebenfalls sehr geräuscharm in die Rückführkanäle des Mutterkörpers umgelenkt bzw. zurückgeführt. Die Anschlussmaße der Muttern entsprechen denen der DIN 69051 bzw. NEFF-Norm des gleichen Nenndurchmessers. Bei entsprechender Stückzahl können die Muttern auch in anderen Außenabmessungen und Formen geliefert werden.

Technische Daten:

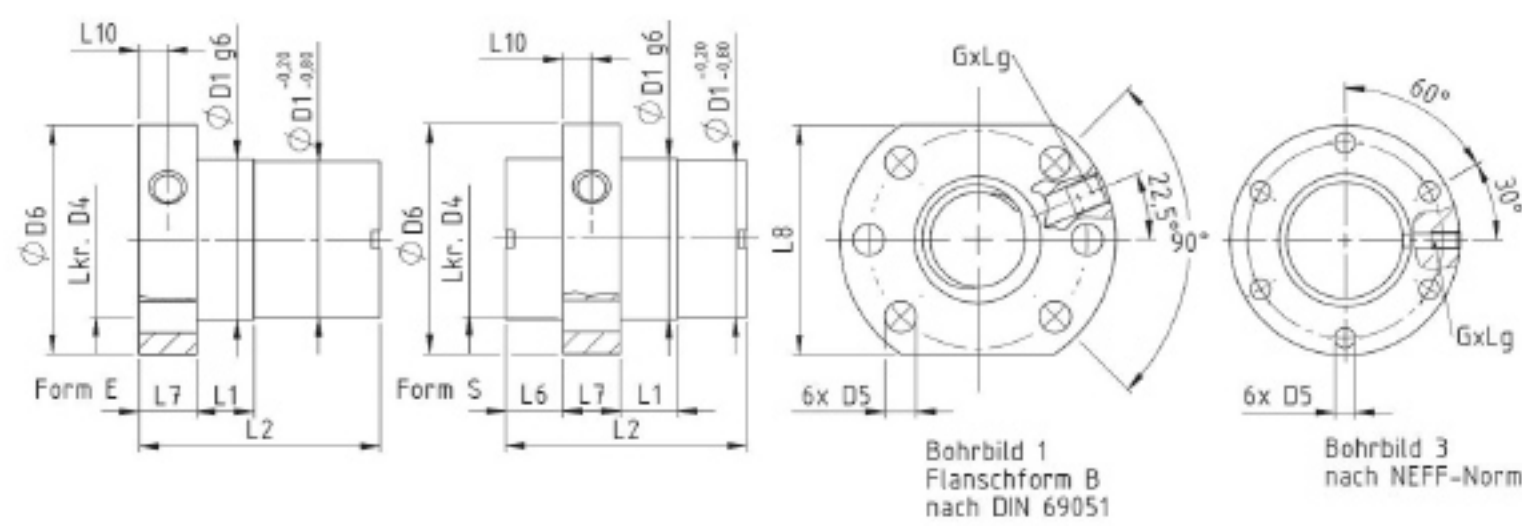
Drehrichtung:	Rechtssteigend	Werkstoff Spindel:	1.1213 Cf53
Länge:	bis 5600mm > 6000mm auf Anfrage	Werkstoff Mutter:	1.3505 100Cr6
Geradheit:	L <500mm: 0,05mm L 500-1000mm: 0,08mm L >1000mm: 0,1mm	Härte:	57 +8 HRC
		Genauigkeitsklassen:	T5: 23µm/300mm T7: 52µm/300mm T9: 130µm/300mm

Abmessungen Kugelgewindespindel KGS:



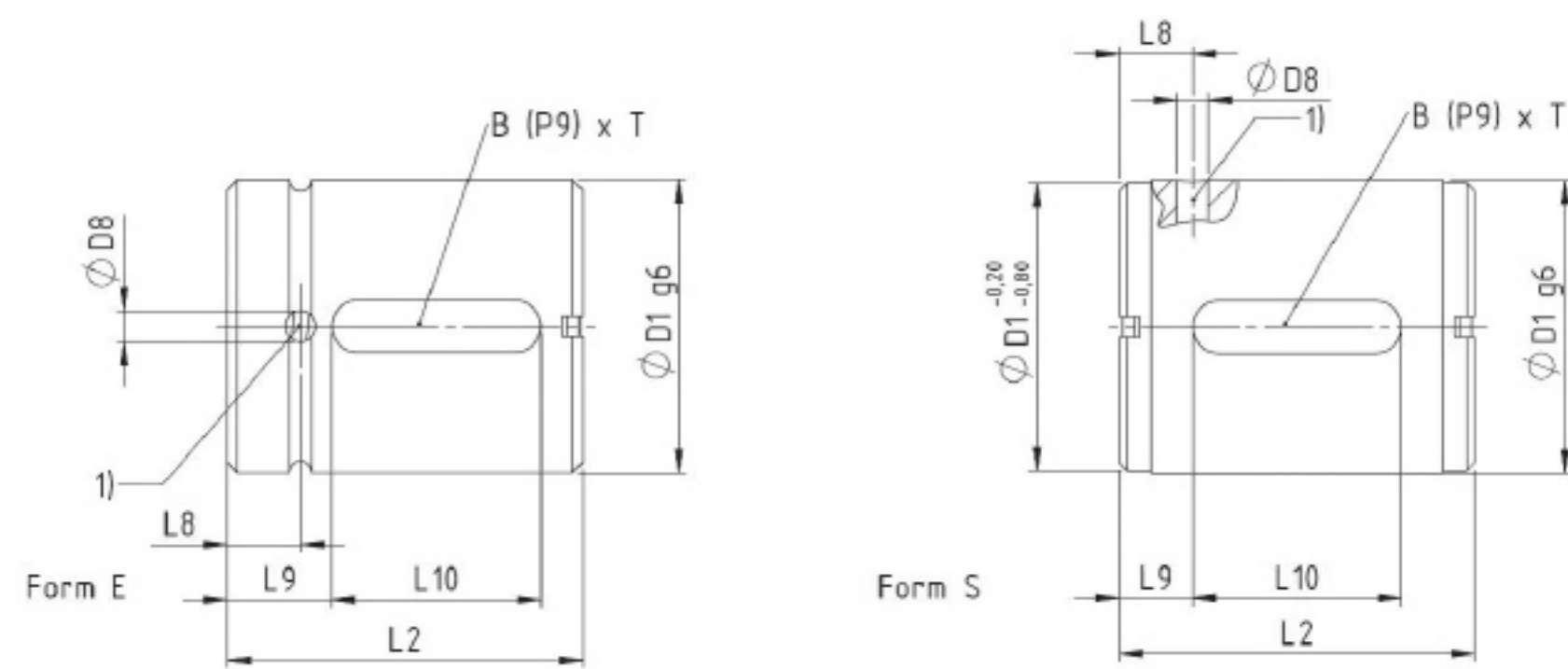
Typ Durchmesser [mm] Steigung [mm] Teilung	Kugelgröße D _w [mm]	Abmessungen in [mm]				Strecken- last W _{KGS} [kg/m]	Flächenträg- heitsmoment I _y [10 ⁴ mm ⁴]	Widerstands- moment ¹⁾ [10 ³ mm ³]	Massenträg- heitsmoment [kg m ² /m]
		d ₀	d ₁	d ₂	L _{max}				
KGS-1616-P8	3	16	15,4	13	5600	1,26	0,14	0,216	3,21 x 10 ⁻⁵
KGS-1640-P10	3	16	15	12,6	5600	1,26	0,14	0,216	3,21 x 10 ⁻⁵
KGS-3260-P10	3,5	32	30,9	28,3	5600	5,63	3,149	2,225	6,43 x 10 ⁻⁴

Abmessungen Kugelgewindeflanschmutter KGF-D/KGF-N:



Typ Durchmesser [mm] Steigung [mm] Teilung Rechtssteigend	Form	Abmessungen in [mm]											Schmier- bohrung G	Axialspiel max. [mm]	Anzahl Umläufe	Tragzahlen [kN]	
		D1	D4	D5	D6	L1	L2	L6	L7	L8	Lg	L10				C _{dyn}	C ₀
KGF-D-1616-P8	E	28	38	5,5	48	10	45	—	10	40	10	5	M6	0,08	3,75	10	16,4
KGF-N-1616-P8	E	28	38	5,5	48	8	45	—	12	—	8	6	M6	0,08	3,75	10	16,4
KGF-D-1640-P10	S	32	42	5,5	52	10	45	10	10	40	8	5	M6	0,08	3,5	8,5	13
KGF-D-3260-P10	S	53	65	9	80	16	68	10	12	62	10	6	M6	0,08	4,8	20	49,3
KGF-N-3260-P10	E	53	68	7	80	16	68	10	16	—	8	8	M6	0,08	4,8	20	49,3

Abmessungen Kugelgewindemutter KGM-D/KGM-N:



Typ Durchmesser [mm] Steigung [mm] Teilung Rechtssteigend	Form	Abmessungen in [mm]							Axialspiel max. [mm]	Anzahl Umläufe	Tragzahlen [kN]	
		D1	D8	L2	L8	L9	L10	B×T			C _{dyn}	C ₀
KGM-D-1616-P8	E	28	3	45	7	15	20	5×2,2	0,08	3,75	10	16,4
KGF-D-1640-P10	S	28	1,5	45	14,5	17,5	10	5x2	0,08	3,5	8,5	13
KGM-N-3260-P10	S	53	1,5	68	15,5	21,5	25	6×4	0,08	4,8	20	49,3