



Technisches Datenblatt NEFF Grease 2/3

N_42 04 FML 2013-07-01 Technisches Datenblatt NEFF Grease 2-3 Technisches Datenblatt NEFF Grease 2/3

Ersteller: Andreas Ries

Seite 1 von 2

NEFF Grease 2/3

Mehrzweck Hochleistungsfett für die Langzeitschmierung

Produktbeschreibung:

Stark haftendes Fett mit Teflon® mit dauerhafter Wirkung für allgemeine Anwendung wie z.B. in schwerbeanspruchten Kugel-, Wälz-, Roll- und Gleitlagern. Schmierfett DIN 51825 KPF2-3N-25.

Anwendungen:

Industrie: für Kugel-, Wälz-, Roll- und Gleitlager unter schweren Belastungen und bei wechselnden Belastungen in der chemischen-, papier- und kunststoffverarbeitenden Industrie.
Automobilindustrie: für schwerbelastete Radlager mit Scheibenbremsen von PKW's, LKW's, Erdmaschinen und landwirtschaftlichen Maschinen, für Achsen und Kugelgelenke, für Wasserpumpen und Winden, für Fahrgestelle und Blattfedern und offene Zahnräder.

Vorteile:

- Verringerte Antriebskraft während des Starts und bei wechselnden Belastungen
- Ausgezeichnete Materialhaftung, das Fett läuft nicht aus der Schmierstelle
- Sehr gute Temperaturbeständigkeit
- Sehr hohe Wasserbeständigkeit
- Verlängerung der Schmierintervalle
- Sehr gut geeignet für hohe Ansprüche, Stoßbelastungen und Vibrationen durch Teflon®-Teilchen
- Bietet ausgezeichneten Schutz gegen Verschleiß
- Bietet erhöhten Korrosionsschutz
- Mischbar mit Lithium-Fetten
- Besitzt Notlaufeigenschaften durch Teflon®
- Greift keine Leichtmetalle an

Gebrauchsanweisung:

Die Teile vor Gebrauch gut reinigen und altes Fett entfernen oder durchspülen.

Sicherheitsvorschriften:

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.
Siehe Sicherheitsdatenblatt.



Technisches Datenblatt NEFF Grease 2/3

N_42 04 FML 2013-07-01 Technisches Datenblatt NEFF Grease 2-3 Technisches Datenblatt NEFF Grease 2/3

Ersteller: Andreas Ries

Seite 2 von 2

Technische Daten:

- Basismaterial : Mischung aus mineralischem und synthetischem Öl, Lithiumkomplex-Verdickern, Teflon® und Zusätzen
- Temperaturbereich : -25°C bis 145°C
- Farbe : hellbraun
- Geruch : Ölartig
- N.L.G.I. ASTM D217 : 2-3
- Konuspenetration (60 Doppelhübe) ASTM D217 : 265
- Konuspenetration (100.000 Doppelhübe) ASTM D217 : 280
- Rollstabilität ASTM D1831 / DIN 51804 : 3%
- Tropfpunkt ASTM D2265 / DIN 51801 : >280°
- Dichte @20°C ASTM D1475 : 0.92 g/ml
- Viskosität des Grundöles @40°C ASTM D445 : 185 cSt
- Viskositätsindex ASTM D2270 : 78
- SKF Emcor Dest. Wasser DIN 51802 : 0
- SKF Emcor Salzwasser DIN 51802 : n.a.
- Kupfer Korrosion ASTM D4048 / DIN 51811 : 0
- Wasserauswaschung ASTM D1264 : 2%
- Wasserbeständigkeit DIN 51807 : 1
- Oxidationbeständigkeit DIN 51808 : 14kPa
- Vierkugel Schweißlast ASTM D-2596 : 400 kg
- DN Faktor : 680.000
- Haltbarkeit : 4 Jahre