



## Technisches Datenblatt NEFF Food Grease 2

N\_42 04 FML 2013-07-03 Technisches Datenblatt NEFF Food Grease 2

Ersteller: Andreas Ries

Seite 1 von 2

## NEFF Food Grease 2

Hochleistungsschmierstoff für die Nahrungsmittelindustrie

### Produktbeschreibung:

Universelles Schmierfett mit Teflon® für die Nahrungsmittel- und Pharmazeutische Industrie.

Weißes Schmierfett DIN 51.825 KPF2N-20.

Alle Produkte sind genehmigt für gelegentlichen Kontakt mit Nahrungsmitteln nach FDA und dem Französischen Codex. NEFF Food Grease ist durch das "Commonwealth Department of Primary Industries and Energy" unter dem Namen Fin Grease Codex genehmigt für die Schmierung von Anlagen für die Herstellung von Fleisch und Fleischprodukten, wobei kurzfristiger Kontakt zwischen Interflon NEFF Food Grease 2 ist gelistet durch NSF® (USA) gemäß DIN V 10517 für Gebrauch in Anwendungen mit gelegentlichem Nahrungsmittelkontakt (NSF-H1) mit Registrierungsnummer 123822.

### Anwendungen:

Geeignet zur Schmierung aller Maschinenteile in sauberer Umgebung, wie Ketten, Gleitbahnen, Zahnräder und Lager von Abfüllmaschinen, Verpackungsmaschinen, Knetmaschinen, Mischer, Rührer und Pressen, die mit Nahrungsmitteln oder pharmazeutischen Produkten in Berührung kommen könnten.

Zur Schmierung von Textilmaschinen und von Gummi- oder Plastikteilen. Besonders geeignet für langsam drehende, schwer belastete Lager.

### Vorteile:

- Wasser- und dampfbeständig bis 150°C
- Farbe: weiß
- Geeignet für Belastungen bis 250kg/mm<sup>2</sup> bei niedrigen Drehzahlen
- Enthält Teflon® für Langzeitwirkung
- Hinterläßt keine Rückstände
- Standzeitverlängerung

### Gebrauchsanweisung:

NEFF Food Grease 2 auf einen trockenen Untergrund auftragen. Die Teile vor Gebrauch gut reinigen und altes Fett entfernen oder durchspülen.

### Sicherheitsvorschriften:

Das Produkt ist nach EG-Richtlinien/GefStoffV nicht kennzeichnungspflichtig.  
Siehe Sicherheitsdatenblatt.



## Technisches Datenblatt NEFF Food Grease 2

N\_42 04 FML 2013-07-03 Technisches Datenblatt NEFF Food Grease 2

Ersteller: Andreas Ries

Seite 2 von 2

### Technische Daten:

- Basismaterial : Mischung aus medizinischem weissen Öl, Polybutenen, Teflon® und Zusätzen
- Temperaturbereich : -20°C bis 150°C
- Farbe : weiß
- Geruch : Ölartig
- N.L.G.I. ASTM D217 : 2
- Konuspenetration (60 Doppelhübe) ASTM D217 : 285
- Konuspenetration (100.000 Doppelhübe) ASTM D217 : 310
- Rollstabilität ASTM D1831 / DIN 51804 : 5%
- Tropfpunkt ASTM D2265 / DIN 51801 : kein
- Dichte @20°C ASTM D1475 : 0.94 g/ml
- Viskosität des Grundöles @40°C ASTM D445 : 400
- Viskositätsindex ASTM D2270 : 105
- SKF Emcor Dest. Wasser DIN 51802 : 1-2
- SKF Emcor Salzwasser DIN 51802 : n.a.
- Kupfer Korrosion ASTM D4048 / DIN 51811 : 1b
- Wasserauswaschung ASTM D1264 : 1.5%
- Wasserbeständigkeit DIN 51807 : 1
- Oxidationbeständigkeit DIN 51808 : n.a.
- DN Faktor : 250.000
- Haltbarkeit : 4 Jahre